

实例分析

传统工艺	对比	宽幅面料缝制牵引装置
宽幅面料缝制，1个人缝制，另一个1人辅助，用工2人。		宽幅面料缝制一人1机1次性完成，用工1人。
工人劳动强度高		工人劳动强度低
		全年节约人工成本：5000元*12个月*1人=60000元

驱动运行方式



宽幅面料缝制牵引装置在宽幅面料在缝制作业时，能自动感应到机器的实时速度，均匀流畅地向前平行送料，实现与机器实时同步。

技术参数

型号	CX-1124
线迹	单针锁式
最高缝速	5000/每分钟
使用机针	DB#1 (#9-#14)
针杆行程	30.7mm
牵引方式	伺服驱动
供油方式	无油、油箱方式
压脚高度	手动5.5mm/气动15mm
电压	220V
气压	0.5mpa (5kg/cm2)

注：本牵引装置可广泛运用平缝，包缝、绷缝等宽幅面料缝制时的牵引。

南通迈威智能科技有限公司
地址：江苏省海门市人民西路969号
电话：0513-82258309 传真：0513-82201568
邮箱：luoyonghui1199@163.com

宽幅面料缝制牵引装置系列

主要用于家纺、家居行业中宽幅面料的拼接、卷边等缝制作业时的面料牵引。



CX-1124